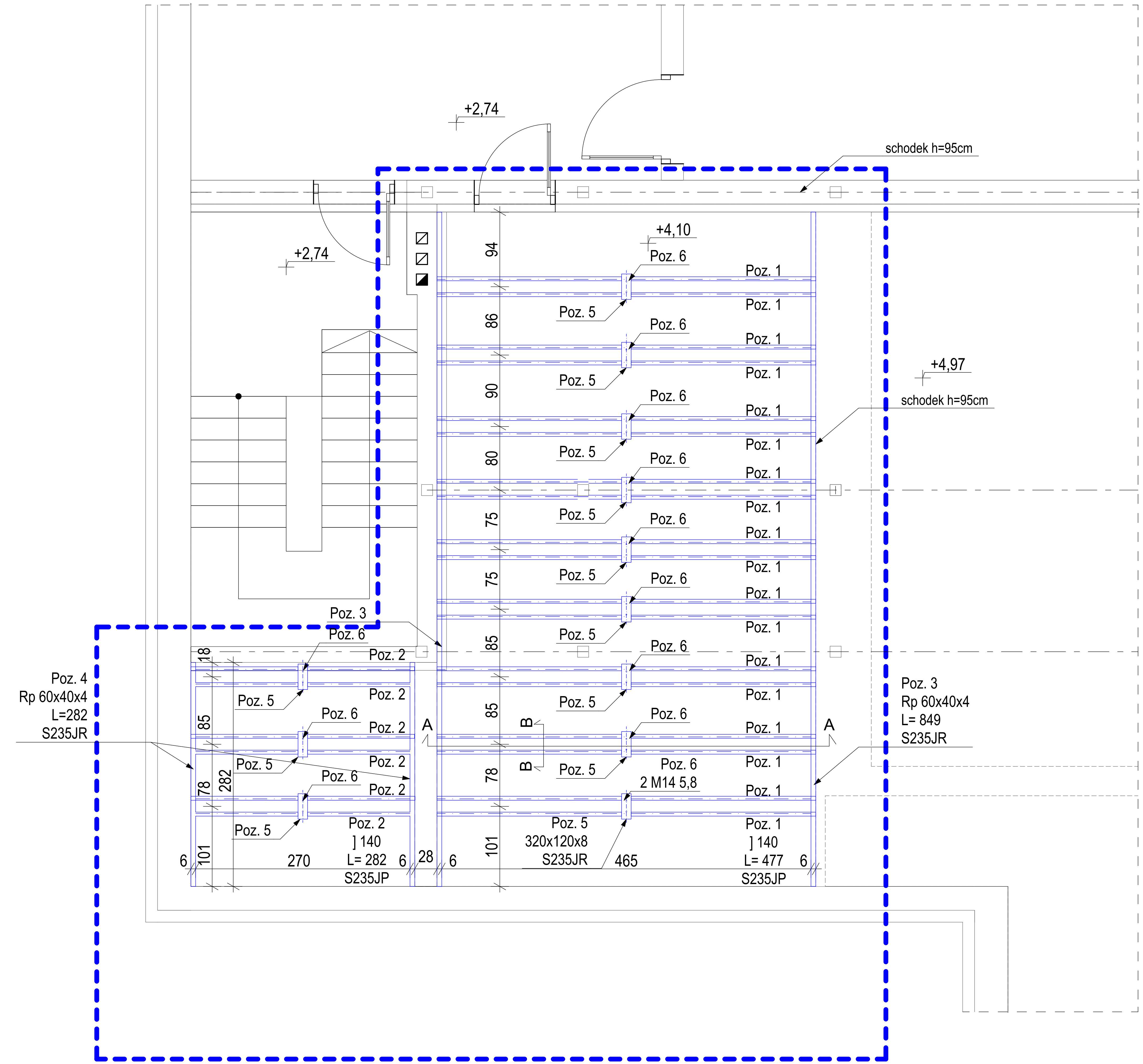

ZESTAWIENIE STALI								
Poz.	Szt.	Materiał	Długość	Gatunek	Masa			Uwagi
					na mb.	1 szt.	całkowity	
			mm	stali	kg/m	kg	kg	
poz. 1	18	] 140	4470	S235JR	16,0	-	1287,36	
poz. 2	6	] 140	2820	S235JR	16,0	-	270,72	
poz. 3	2	Rp 60x40x4	8490	S235JR	5,64	-	95,65	
poz. 4	2	Rp 60x40x4	2820	S235JR	5,64	-	31,81	
poz. 5	24	320x120x8	320	S235JR	7,54	-	57,91	
poz. 6	24	M14 5.8	300	S235JR	-	0,472	11,33	
poz. 7	24	M14	150	S235JR	-	0,0224	0,54	

masa :	1755,32
dodatek na spoiny 8%	140,43
masa całkowita:	1895,74

Nieopisane spoiny:
1. Pachwinowe:
- jednostronne (⊿) = 0.7 najmniejszej grubości spawanych elem.
- dwustronne (⊿⊿) = 0.5 najmniejszej grubości spawanych elem.
2. Czołowe (V) - na pełny przetop.

UWAGI:
1. KONSTRUKCJA ZAKWALIFIKOWANA DO EXC2 KLASY KONSTRUKCJI SPAWANYCH wg. PN-EN-1090-2 / PN-EN ISO 3834: EXC2.
2. WYKONANIE, WYMAGANIA TECHNICZNE I TOLERANCJE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN-1090-2.
3. KLASA WADLIWOŚCI SPOIN 3 (wg poziomów niezgodności spawalniczych C)
POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONYWAĆ W OPARCIU O PROJEKT TECHNOLOGII SPAWANIA, ABY WYKLUCZYĆ ODKSZTAŁCENIA SPAWALNICZE. WYKONAWCA ELEMENTÓW ZOBOWIĄZANY JEST WYDAĆ ŚWIADECTWO JAKOŚCI
4. WSZELKIE ZMIANY KONSTRUKCYJNE WYNIKŁE PODCZAS MONTAŻU NALEŻY WCZEŚNIEJ UZGODNIĆ Z KONSTRUKTOREM.
5. POWIERZCHNIE KONSTRUKCJI STALOWYCH MUSZĄ BYĆ ODTŁUSZCZONE I OCZYSZCZONE Z PYŁU.
6. KONSTRUKCJA OCZYSZCZONA PRZEZ OBRÓBKĘ STRUMIENIOWO-CIERNĄ DO STOPNIA SA2,5 ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN ISO 8501-1
7. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
7.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C2 wg PN-ISO 12944-2.
7.2. ZABEZPIECZENIU ANTYKOROZYJNEMU PODLEGAJĄ WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE.
7.3. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ - ŚREDNI OKRES.
7.4. WYMAGANY OKRES GWARANCJI NIE POWINIEN BYĆ KRÓTSZY NIŻ 5 LAT
7.5. KAŻDĄ WARSTWĘ POWŁOKI MALARSKIEJ WYKONAĆ W INNYM KOLORZE.
7.6. DOCELOWY KOLOR POWŁOKI MALARSKIEJ - UZGODNIĆ Z ZAMAWIAJĄCYM
8. PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI STALOWEJ NALEŻY UZUPEŁNIĆ EWENTUALNE UBYTKI POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH POWSTAŁYCH PODCZAS TRANSPORTU I MONTAŻU
9. STAL S235JR LUB WG. ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW
10. ŁĄCZNIKI OCYNKOWANE OGNIOWO
11. MONTAŻ KONSTRUKCJI WG WYMAGAŃ NORMY PN-EN 1090-2

BIURO PROWADZĄCE	Projekt wzmocnienia stropu nad garażem w budynku OSP w Grodzisku Dolnym		
BRANŻA	IMIĘ I NAZWISKO NR UPRAWNIEŃ	DATA	PODPIS
KONSTRUKCJA PROJEKTANT	mgr inż. Adam Grodny upr. nr 5/72	GRUDZIEŃ 2022	
KONSTRUKCJA SPRAWDZJĄCY	mgr inż. Jan Wołcz upr. nr 153/72	GRUDZIEŃ 2022	
OPRACOWANIE	mgr inż. arch. Anna Stecyszyn	GRUDZIEŃ 2022	
TYTUŁ RYSUNKU	**Schemat konstrukcji stropu nad parterem**	SKALA 1:50	NR RYSUNKU **K-01**

Projekt wykonany w licencjonowanym programie ARCHICAD wersja 25

PRAWAAUTORSKIE ZASTRZEŻONE
POWIELANIE I UDOSTĘPNIANIE BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONE